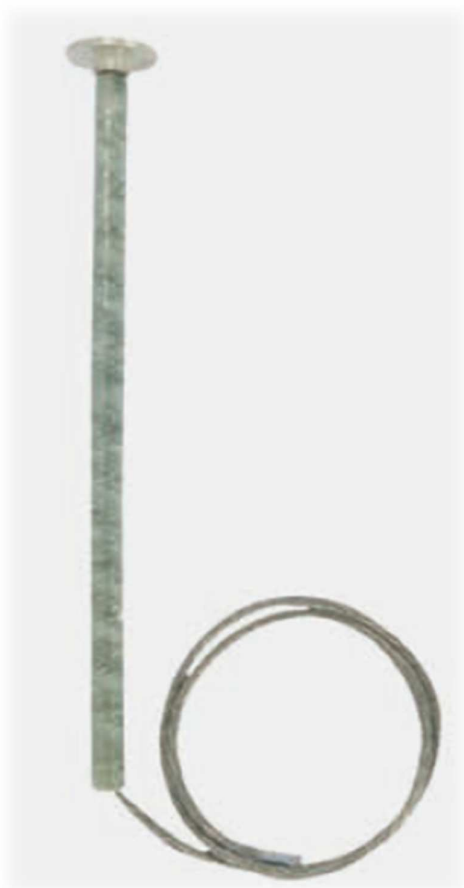


ELEMENTOS FUSIBLES DE MEDIA TENSION

Los elementos fusibles con alta estabilidad en el tiempo y alta resistencia a las vibraciones debido a su conexión prensada. Su **elemento fusible de plata**, le otorga gran confiabilidad y estabilidad en su comportamiento tiempo/corriente, eliminando parpadeos y apagones.

Su hilo tensor de acero inoxidable , brinda una alta resistencia a la tracción mecánica y a las vibraciones, evitando interrupciones no deseadas por acciones mecánicas o de deterioros por la humedad.

El tubo protector vulcanizado en fibra de vidrio brinda mayor protección y seguridad en el accionamiento del fusible, otorgándole una mayor vida útil a los tubos del seccionador.



Diseñado para protección contra sobrecargas e interrupción de corrientes de alta intensidad.

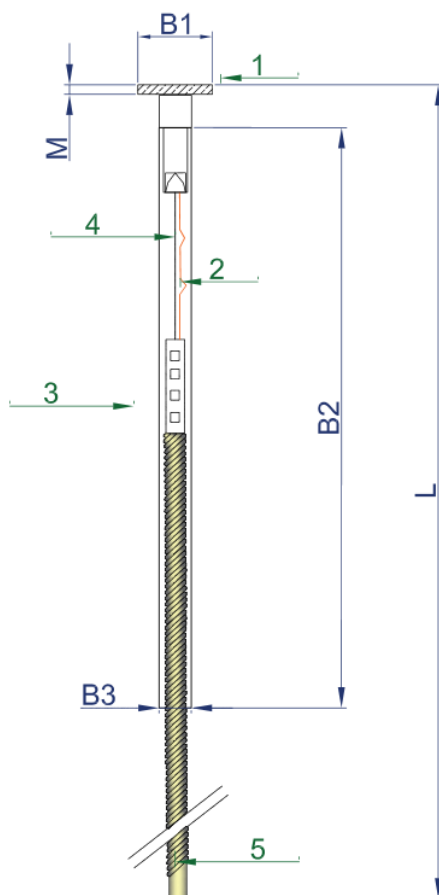
Disponibles en curva "K" para redes de distribución.

Cumplen Normas ABNT /
NBR7282:2011/ANSI C37.41 y C37.42 / IEC
60282-2

CARACTERISTICAS

- Botón removible
- Elemento fusible de plata
- Cordón de cobre electrolítico estañado.
- Tubo de protección vulcanizado revestido con fibra de vidrio
- Elevada resistencia mecánica
- Fabricado Bajo Normas ISO





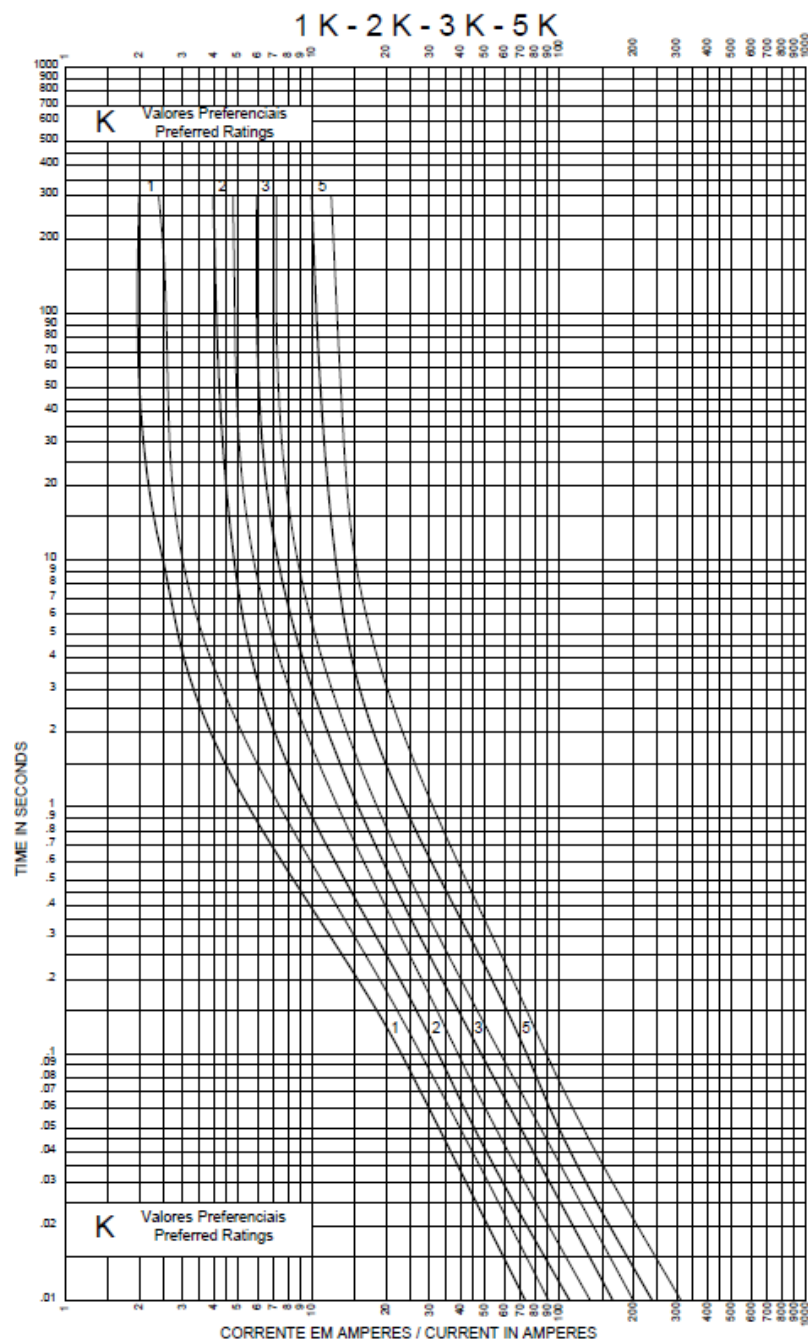
ITEMS	
1	Botón de cobre estañado
2	Hilo fusible de plata
3	Tubo vulcanizado aislante
4	Hilo tensor mecánico
5	Cordón de cobre estañado

TIPO	AMPER	DIMENSIONES EN mm.				
		B1	B2	B3	L	M
K	1 a 50A	19	140	7,8	584	Max. 2
	65 a 100A			10		Max.44



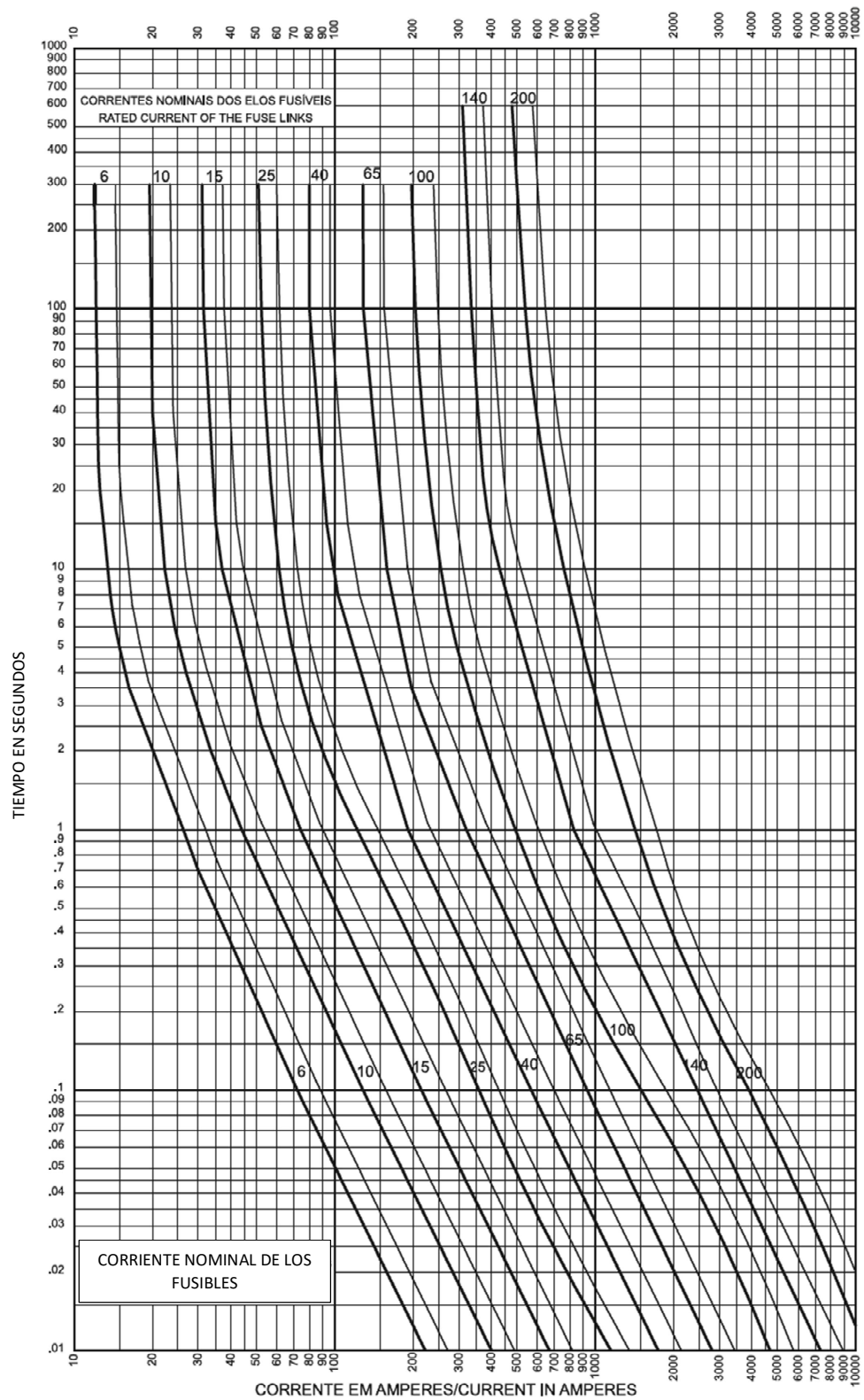
HILO FUSIBLE TIPO K (RAPIDO)

Las curvas de fusión tiempo/corriente se aplican para las tensiones de 1KV a 36.2Kv, tales curvas son en funcion de las corrientes de los fusibles con puntos fijos normalizados para 300, 10 y 0.1 seg.



— CURVA MINIMA — CURVA MAXIMA DE FUSION TIEMPO CORRIENTE

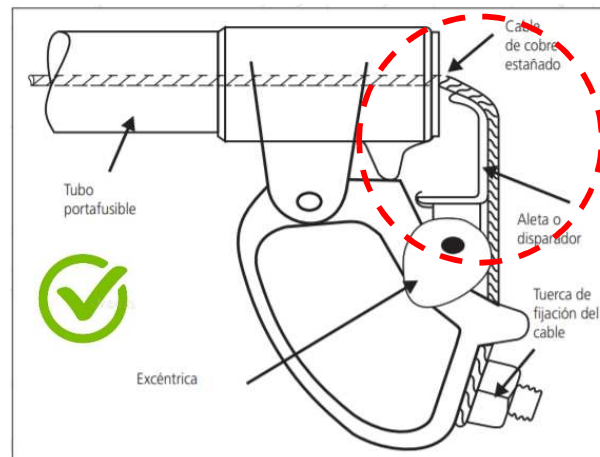
CURVAS CARACTERISTICAS DE FUSION TIEMPO X CORRIENTE



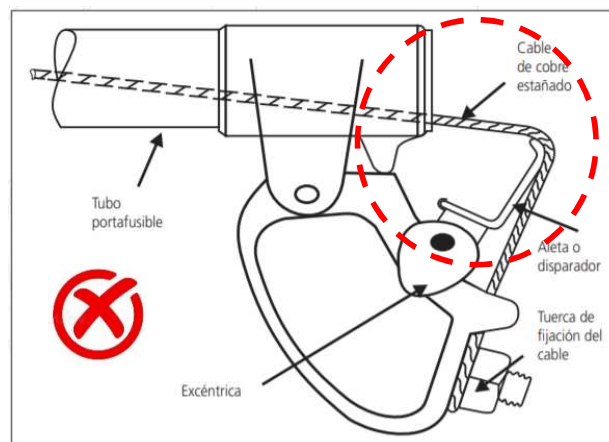
— CURVA MINIMA — CURVA MAXIMA DE FUSION TIEMPO CORRIENTE

CURVAS CARACTERISTICAS DE FUSION TIEMPO X CORRIENTE

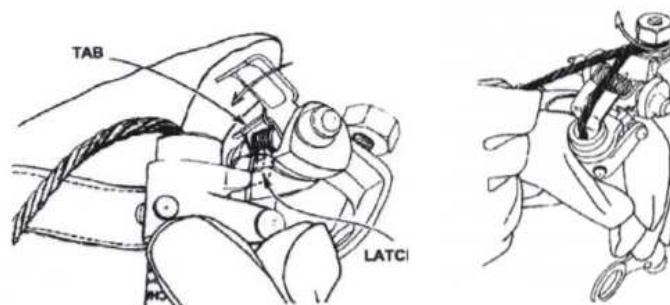
Tips para evitar interrupciones no deseadas o innecesarias



Instalacion correcta



Instalacion incorrecta



1. Apretar completamente la cabeza del botón removible del eslabón fusible.
2. Apretar completamente la tapa del tubo porta fusible.
3. Apretar completamente el eslabón fusible dentro de la varilla reductora de arcos.
4. Ajustar la tuerca de fijación del cable para asegurarlo.
5. Cortar el exceso del cable luego de asegurarlo.

Selección de enlace de fusible tipo K para el uso de la protección del transformador de distribución

El fusible correspondiente se selecciona de acuerdo con las características de tiempo-corriente del transformador, generalmente de acuerdo con la corriente nominal del transformador.

Rated capacity of transformer (KVA)	full load current of transformer (A)	rated current of fuselinks (A) recomendatory
10	0,58	0,5
20	1,15	1
50	2,89	2/3
63	3,64	3
80	4,62	4
100	5,77	5
125	7,22	6
160	9,24	8
200	11,5	10
250	14,4	12
315	18,19	15
400	23,09	20
500	28,87	25
630	36,37	30
800	46,19	40
1000	57,74	50
1250	72,17	65
1600	92,38	80
2000	115,47	100

NOTA: La presente tabla son solo valores sugeridos de protecciones, para una elección exacta se debe considerar la configuración de la línea y la selectividad de las protecciones.





TECFUSE®

Tecnología por um fio

ILUMET S.A.

PLANILLA DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS

Elementos Fusibles de Media Tensión

Corrientes nominales: 1 K - 2 K - 3 K - 5 K

Seq	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS				
1.	Fabricante		TECFUSE				
2.	País de origen		BRASIL				
3.	Número del catálogo		T-EF-10-01				
4.	Código del fabricante		HDN321X2 (A)				
5.	Tipo de elemento fusible		Expulsión				
6.	Aplicación		Protección de transformadores y ramales de distribución de energía eléctrica				
7.	Tensión máxima		15 kV / 38 kV				
8.	Tensión nominal		1 kV hasta 38,0 kV				
9.	Frecuencia nominal		60 Hz				
10.	Norma de diseño y ensayo		IEEE Std C37.40:2009; IEEE Std C37.41:2008; IEEE Std C37.42:2009				
11.	Designación de velocidad		K				
12.	Corrientes nominales		Amperes (A)				
				1	2	3	5
13.	Cola flexible trenzada		Máx. 4,0 mm				
	Material y tratamiento de la superficie		Hilos de cobre electrolítico recubierto con estaño				
14.	Diámetro		19 ± 0,3 mm				
	Espesor mínimo		2 mm				
	Material y tratamiento de la superficie		Cobre electrolítico recubierto con estaño				
	Tipo (fijo o removible y rosca)		Removible - rosca 1/4" UNF - 28 hilos				
	Grabación abajo relieve		Logotipo Tecfuse - Ampere - Velocidad				
15.	Diámetro externo		No necesaria				
	Material y tratamiento de la superficie						
16.	Elemento fusible		Acero Inoxidable				
17.	Elemento de refuerzo		Acero Inoxidable				
18.	Suportabilidad mecánica con por lo menos 2 s despues de la carga total aplicada		44,5 N				
19.	Largo mínimo		140 mm				
	Diámetro externo		7,80 mm				
	Material interno adecuado para auxiliar en la extinción del arco eléctrico						
	Revestido externamente con		fibra de vidrio				
20.	Conexión prensada con la cola flexible Dimensiones y los hilos del elemento fusible		1K-2K-3K: 0,7 x 10,5 mm / 5K: 0,48 x 6 mm				
	Material y tratamiento de la superficie		Liga de latón recubierta con estaño				
21.	Curvas de fusión tiempo x corriente		AUTOCAD tolerancia de fabricación del 20%				
22.	Capacidad de interrupción simétrica en la tensión de 15 kV / 38 kV		7,1 kAeficaz / 3,5 kAeficaz				
23.	Largo total mínimo del elemento fusible		585 mm				
24.	Sistema de Gestión de la Calidad		ISO 9001:2015 - DQS60300221 QM15				
	Certificado válido hasta 10-09-2021						
	Ensayo de Capacidad de Interrupción		Realizado e aprobado en el Powertech Labs Inc. Test Report N°. PL-26005 y 26017				
	Ensayos de rutina y tipo conforme normas brasileñas e internacionales		Realizados y aprobados en el Laboratorio de la Tecfuse excepto capacidad de interrupción				
25.	Individual		Sacos plásticos				
	Colectiva		Cajas de cartón ondulado				
26.	Garantías y Obligaciones del Fabricante		12 meses				
Botón (cabeza) removible 19 mm			1 K - 2 K - 3 K - 5 K			Emisión: 14/10/2019	
						T-EP-52-E	



TECFUSE®

Tecnologia por um fio

PLANILLA DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS



ILUMET

S.A.

Elementos Fusibles de Media Tensión

Corrientes nominales: 6 K - 8 K - 10 K - 12 K - 15 K

Seq	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS				
1.	Fabricante		TECFUSE				
2.	País de origen		BRASIL				
3.	Número del catálogo		T-EF-10-01				
4.	Código del fabricante		HDN321X2 (A)				
5.	Tipo de elemento fusible		Expulsión				
6.	Aplicación		Protección de transformadores y ramales de distribución de energía eléctrica				
7.	Tensión máxima		15 kV / 38 kV				
8.	Tensión nominal		1 kV hasta 38,0 kV				
9.	Frecuencia nominal		60 Hz				
10.	Norma de diseño y ensayo		IEEE Std C37.40:2009; IEEE Std C37.41:2008; IEEE Std C37.42:2009				
11.	Designación de velocidad		K				
12.	Corrientes nominales	Amperes (A)	6	8	10	12	15
13.	Cola flexible trenzada	Diámetro externo	Máx. 4,0 mm				
14.	Botón (cabeza)	Material y tratamiento de la superficie	Hilos de cobre electrolítico recubierto con estaño				
		Diámetro	19 ± 0,3 mm				
		Espesor mínimo	2 mm				
		Material y tratamiento de la superficie	Cobre electrolítico recubierto con estaño				
		Tipo (fijo o removible y rosca)	Removible - rosca 1/4" UNF - 28 hilos				
15.	Golilla	Grabación abajo relieve	Logotipo Tecfuse - Ampere - Velocidad				
		Diámetro externo	No necesaria				
		Material y tratamiento de la superficie					
16.	Elemento fusible	Material	Hilo de plata				
17.	Elemento de refuerzo	Material	Acero Inoxidable				
18.	Suportabilidad mecánica con por lo menos 2 s despues de la carga total aplicada		44,5 N				
19.	Tubo protector	Largo mínimo	140 mm				
		Diámetro externo	7,80 mm				
		Material interno adecuado para auxiliar en la extinción del arco eléctrico					
		Revestido externamente con	fibra de vidrio				
20.	Conexión prensada con la cola flexible	Dimensiones	0,7 x 10,5 mm				
21.	Curvas de fusión tiempo x corriente	Material y tratamiento de la superficie	Liga de latón recubierta con estaño				
22.	Capacidad de interrupción simétrica en la tensión de 15 kV / 38 kV		AUTOCAD tolerancia de fabricación del 20%				
23.	Largo total mínimo del elemento fusible		7,1 kAeficaz / 3,5 kAeficaz				
24.	Calidad	Sistema de Gestión de la Calidad	585 mm				
Certificado válido hasta 10-09-2021		ISO 9001:2015 - DQS60300221 QM15					
Ensayo de Capacidad de Interrupción		Realizado e aprobado en el Powertech Labs Inc. Test Report N°. PL-26005 y 26017					
25.	Embalaje	Ensayos de rutina y tipo conforme normas brasileñas e internacionales	Realizados y aprobados en el Laboratório de la Tecfuse excepto capacidad de interrupción				
		Individual	Sacos plásticos				
26.	Garantías y Obligaciones del Fabricante	Colectiva	Cajas de cartón ondulado				
			12 meses				

Botón (cabeza) removible 19 mm

6 K - 8 K - 10 K - 12 K - 15 K

Emisión:

14/10/2019

T-EP-52-E



TECFUSE®

Tecnologia por um fio



ILUMET S.A.

PLANILLA DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS

Elementos Fusibles de Media Tensión

Corrientes nominales: 20 K - 25 K - 30 K - 40 K - 50 K

Seq	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS					
1.	Fabricante		TECFUSE					
2.	País de origen		BRASIL					
3.	Número del catálogo		T-EF-10-01					
4.	Código del fabricante		HDN321X2 (A)					
5.	Tipo de elemento fusible		Expulsión					
6.	Aplicación	Protección de transformadores y ramales de distribución de energía eléctrica						
7.	Tensión máxima		15 kV / 38 kV					
8.	Tensión nominal		1 kV hasta 38,0 kV					
9.	Frecuencia nominal		60 Hz					
10.	Norma de diseño y ensayo	IEEE Std C37.40:2009; IEEE Std C37.41:2008; IEEE Std C37.42:2009						
11.	Designación de velocidad		K					
12.	Corrientes nominales	Amperes (A)	20	25	30	40	50	
13.	Cola flexible trenzada	Diámetro externo	Máx. 4,0 mm					
14.	Botón (cabeza)	Material y tratamiento de la superficie	Hilos de cobre electrolítico recubierto con estaño					
		Diámetro	19 ± 0,3 mm					
		Espesor mínimo	2 mm					
		Material y tratamiento de la superficie	Cobre electrolítico recubierto con estaño					
		Tipo (fijo o removible y rosca)	Removible - rosca 1/4" UNF - 28 hilos					
15.	Golilla	Grabación abajo relieve	Logotipo Tecfuse - Ampere - Velocidad					
		Diámetro externo	No necesaria					
16.	Elemento fusible	Material y tratamiento de la superficie						
		Material	Hilo de plata					
17.	Elemento de refuerzo	Material	Acero Inoxidable					
18.	Suportabilidad mecánica con por lo menos 2 s despues de la carga total aplicada		44,5 N					
19.	Tubo protector	Largo mínimo	140 mm					
		Diámetro externo	7,80 mm					
		Material interno adecuado para auxiliar en la extinción del arco eléctrico						
		Revestido externamente con	fibra de vidrio					
20.	Conexión prensada con la cola flexibleDimensiones y los hilos del elemento fusible	Material y tratamiento de la superficie	20 y 25A: 0,7 x 10,5 mm / 30A: 0,7 x 12 mm / 40 y 50A: 0,6 x 15 mm					
			Liga de latón recubierta con estaño					
21.	Curvas de fusión tiempo x corriente		AUTOCAD tolerancia de fabricación del 20%					
22.	Capacidad de interrupción simétrica en la tensión de 15 kV / 38 kV		7,1 kAeficaz / 3,5 kAeficaz					
23.	Largo total mínimo del elemento fusible		585 mm					
24.	Calidad	Sistema de Gestión de la Calidad	ISO 9001:2015 - DQS60300221 QM15					
		Certificado válido hasta 10-09-2021						
		Ensayo de Capacidad de Interrupción	Realizado e aprobado en el Powertech Labs Inc. Test Report N°. PL-26005 y 26017					
		Ensayos de rutina y tipo conforme normas brasileñas e internacionales	Realizados y aprobados en el Laboratório de la Tecfuse excepto capacidad de interrupción					
25.	Embalaje	Individual	Sacos plásticos					
		Colectiva	Cajas de cartón ondulado					
26.	Garantías y Obligaciones del Fabricante		12 meses					
Botón (cabeza) removible 19 mm		20 K - 25 K - 30 K - 40 K - 50 K			Emisión: 14/10/2019		T-EP-52-E	



TECFUSE®

Tecnologia por um fio

PLANILLA DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS



Elementos Fusibles de Media Tensión

Corrientes nominales: 65 K - 80 K - 100 K

Seq	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS			
1.	Fabricante		TECFUSE			
2.	País de origen		BRASIL			
3.	Número del catálogo		T-EF-10-01			
4.	Código del fabricante		HDN321X2 (A)			
5.	Tipo de elemento fusible		Expulsión			
6.	Aplicación	Protección de transformadores y ramales de distribución de energía eléctrica				
7.	Tensión máxima		15 kV / 38 kV			
8.	Tensión nominal		1 kV hasta 38,0 kV			
9.	Frecuencia nominal		60 Hz			
10.	Norma de diseño y ensayo	IEEE Std C37.40:2009; IEEE Std C37.41:2008; IEEE Std C37.42:2009				
11.	Designación de velocidad		K			
12.	Corrientes nominales	Amperes (A)		65	80	100
13.	Cola flexible trenzada	Diámetro externo	Máx. 6,4 mm			
14.	Botón (cabeza)	Material y tratamiento de la superficie	Hilos de cobre electrolítico recubierto con estaño			
		Diámetro	19 ± 0,3 mm			
		Espesor mínimo	2 mm			
		Material y tratamiento de la superficie	Cobre electrolítico recubierto con estaño			
		Tipo (fijo o removible y rosca)	Removible - rosca 1/4 UNF - 28 hilos			
15.	Golilla	Grabación abajo relieve	Logotipo Tecfuse - Ampere - Velocidad			
		Diámetro externo	No necesaria			
16.	Elemento fusible	Material y tratamiento de la superficie	Hilo de plata			
17.	Elemento de refuerzo	Material	Acero Inoxidable			
18.	Soportabilidad mecánica con por lo menos 2 s después de la carga total aplicada		44,5 N			
19.	Tubo protector	Largo mínimo	140 mm			
		Diámetro externo	10 mm			
		Material interno adecuado para auxiliar en la extinción del arco eléctrico				
		Revestido externamente con	fibra de vidrio			
20.	Conexión prensada con la cola flexible y los hilos del elemento fusible	Dimensiones	3/8" x 1/32" x 25 mm			
21.	Curvas de fusión tiempo x corriente	Material y tratamiento de la superficie	Conexión de cobre recubierta con estaño			
22.	Capacidad de interrupción simétrica en la tensión de 15 kV / 38 kV		AUTOCAD tolerancia de fabricación del 20%			
23.	Largo total mínimo del elemento fusible		7,1 kAeficaz / 3,5 kAeficaz			
24.	Calidad		585 mm			
		Sistema de Gestión de la Calidad	ISO 9001:2015 - DQS60300221 QM15			
		Certificado válido hasta 10-09-2021				
25.	Embalaje	Ensayo de Capacidad de Interrupción	Realizado e aprobado en el Powertech Labs Inc. Test Report N°. PL-26005 y 26017			
		Ensayos de rutina y tipo conforme normas brasileñas e internacionales	Realizados y aprobados en el Laboratório de la Tecfuse excepto capacidad de interrupción			
26.	Garantías y Obligaciones del Fabricante	Individual	Sacos plásticos			
		Colectiva	Cajas de cartón ondulado			
			12 meses			
Botón (cabeza) removible 19 mm		65 K - 80 K - 100 K		Emisión:		T-EP-52-E
				14/10/2019		